

SPECIAL 391 SV



0°	230	300	300	300x320

kW	m/1'	mm	mm	kg
2,2	0 - 90	320	3200x27x0,9	530



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Comando del nastro con motore regolato da inverter, con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino e garantito da dispositivo elettromeccanico
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Piedestallo con cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet
- Funzionamento:

avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start.

La macchina:

1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
2. fa discendere l'arco per il taglio
3. ritorna l'arco in posizione di partenza
4. arresta il motore nastro
5. apre la morsa

- Possibilità di taglio manuale
- Inverter velocità lama da 0 a 90 m/1' con motore 2,2 kW ad una velocità

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guida del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snerpamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.



TECHNICAL DATA

- High-capacity band control by inverter powered motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
 - Appropriately dimensioned flywheels
 - Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
 - Blade tensioning obtained per manual rotation of the handwheel and guaranteed by microswitch
 - Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
 - Cutting thickness 1,2 mm
 - Adjustable end stop for cuts of the same size
 - 0,06 kW power-driven pump for band cooling
 - Pedestal with chip collection tray and removable tank for coolant
 - Machine pre-arranged to be moved on transpallet
 - Operation:
- Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
1. vice closing and activation of band motor
 2. cutting bow downstroke
 3. return of bow to initial position
 4. band motor stop
 5. vice opening
- Possibility of manual cut
 - Blade speed inverter from 0 to 90 m/1' with 2,2 kW motor one speed

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Commande de la bande par moteur avec variateur et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
 - Volants bien dimensionnés
 - Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
 - Tension du ruban obtenue par rotation manuelle du volant et garantie par micro-interrupteur
 - Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
 - Épaisseur de coupe 1,2 mm
 - Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
 - Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
 - Base avec tiroir pour récupération des copeaux et cuve extractible pour le liquide réfrigérant
 - Machine prédisposée pour le déplacement avec transpallet
 - Fonctionnement:
- Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
 2. descente de l'arc pour la coupe
 3. retour de l'arc dans la position de départ
 4. arrêt du moteur du ruban
 5. ouverture de l'étau
- Possibilité de coupe en manuel
 - Variateur de vitesse de 0 jusqu'à 90 m/1' avec moteur 2,2 kW une vitesse

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.



TECHNISCHE MERKMALE

- Sägeband durch Frequenzumrichter geregelten Motor angetrieben, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
 - Entsprechend bemessene Schwungräder
 - Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
 - Sägeblattspannung durch manuelle Drehung des Handrads erreicht und durch den Mikroschalter garantiert
 - Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, auf dem Schalthebel auf und dem Sägeband
 - Schnittdicke 1,2 mm
 - Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
 - Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
 - Untergestell mit Schublade zum Auffangen der Späne und herausziehbare Wanne für die Kühlmittelflüssigkeit
 - Maschine kann mittels Palettenhubwagen bewegt werden
 - Funktion:
- Anlaufen des Schneidezyklus mittels Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
 2. Absenken des Bogens zum Schnitt
 3. Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
 4. Anhalten des Bandmotors
 5. Öffnen des Schraubstocks
- Manuell-schnitt möglich
 - Sägeblatt Frequenzumrichter von 0 zu 90 m/1' mit 2,2 kW Motor ein Geschwindigkeit

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandschneidung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Control de la hoja con motor regulado por inverter y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
 - Volante dimensionado
 - Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
 - Tensado de la hoja de serra obtenido por rotación manual del volante y garantizado por microinterruptor
 - Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
 - Espesos de corte 1,2 mm
 - Topes ajustables cortes de la misma medida
 - Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
 - Pedestal con caja para la recogida de la viruta y depósito extraíble para el líquido refrigerante
 - Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta
 - Funcionamiento:
- Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
 2. descenso del arco para corte
 3. retorno del arco a la posición inicial
 4. parada del motor de la cinta
 5. apertura mordaza
- Posibilidad de corte manual
 - Variador de velocidad de 0 a 90 m/1' con motor 2,2 kW y una velocidad

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linearidad y el tiempo de corte.

