

FICHE TECHNIQUE

MACC NTS 350

Machine à tronçonner semi-automatique à mouvement vertical

1- Sécurité :

- Notre matériel est conforme aux directives « machines » : 98/37CEE, 89/336/CEE ainsi que la directive concernant la compatibilité électromagnétique 73/23/CEE et la directive sur la basse tension modifiée par 93/68/CEE.
- Carter englobant de sécurité.

2- Caractéristiques techniques :

- Fonctionnement hydraulique.
- Cycle semi-automatique.
- Mors de serrage hydraulique (serrage des deux côtés du trait de coupe).
- Lubrification automatique par émulsion.
- Tête de tronçonnage montée sur double glissière rectifiée avec possibilité de rattrapage de jeu.
- Variateur hydraulique de vitesse de descente de tête.
- Rotation mécanique de la tête à + ou - 45° avec lecture sur index gradué.
- Moteur à deux vitesses : 25 t/mn et 50 t/mn.
- Butée mécanique 1 mètre.
- Table d'amenage de 1 mètre.

3- Tension :










- Tension triphasée (380V/50Hz).

4- Accessoires en option :

- Option deuxième mors hydraulique.
- Option vitesse lente : 12 t/mn et 25 t/mn.

5- Garantie :

- Matériel livré avec clés de service et manuel d'instruction en langue française.
- Garantie constructeur pièces et main d'œuvre hors déplacement :
 - 1 an pour les pièces.
 - 6 mois pour le matériel électrique et électronique.

				
kW 1,9-2,2	tours/min 25-50	mm. 185	mm. 350	Kg. 500
				
90°	100	120	100x100	100x170
45°	100	120	100x100	100x130