

444, rue des Jonchères – BP67
69730 GENAY
Tél. (33) 04.72.08.09.70 - FAX : (33) 04.78.91.68.53
http://www.maccfrance.com

FICHE TECHNIQUE

MACC NTM 350

Machine à tronçonner manuelle à mouvement vertical

1- Sécurité :

- Notre matériel est conforme aux directives « machines » : 98/37CEE, 89/336/CEE ainsi que la directive concernant la compatibilité électromagnétique 73/23/CEE et la directive sur la basse tension modifiée par 93/68/CEE.
- Carter englobant de sécurité.

2- Caractéristiques techniques :

- Fonctionnement manuel.
- Mors de serrage équipé d'un système anti-bavure (serrage des deux côtés du trait de coupe).
- Lubrification automatique par émulsion (liquide).
- Tête de tronçonnage à mouvement vertical, montée sur double glissière.
- Rotation mécanique de la tête à + 45° à droite et - 60° à gauche.
- Moteur triphasé à deux vitesses : 36 t/mn et 72 t/mn.
- Butée mécanique 1 mètre.
- Support barre 1 mètre en entrée.
- Poignée de commande basse tension 24 V.

3- Tension :










- Tension triphasée (380V/50Hz).

4- Accessoires en option :

- Option vitesse lente : 18 t/mn et 36 t/mn.
- Option serrage pneumatique avec pédale.

5- Garantie :

- Matériel livré avec clés de service et manuel d'instruction en langue française.
- Garantie constructeur pièces et main d'œuvre hors déplacement :
 - 1 an pour les pièces.
 - 6 mois pour le matériel électrique et électronique.

				
kW 1,9-2,5	tours/min 36-72	mm. 185	mm. 350	Kg. 450
				
90°	100	100	90x90	90x170
45° droite	100	100	90x90	90x125
45° gauche	100	100	90x90	90x125
60° gauche	90	90	90x90	90x90