

444, rue des Jonchères – BP67
69730 GENAY
Tél. (33) 04.72.08.09.70 - FAX : (33) 04.78.91.68.53
<http://www.maccfrance.com>

FICHE TECHNIQUE

MACC NTA 350

Machine à tronçonner automatique à mouvement vertical

1- Sécurité :

- Notre matériel est conforme aux directives « machines » : 98/37CEE, 89/336/CEE ainsi que la directive concernant la compatibilité électromagnétique 73/23/CEE et la directive sur la basse tension modifiée par 93/68/CEE.

2- Caractéristiques techniques :

- Fonctionnement entièrement hydraulique.
- Cycle automatique avec introduction initiale.
- Avance barres gérée par contrôle numérique à 9 programmes (positionnement automatique pour la longueur de coupe) permettant la programmation de plusieurs longueurs différentes dans une même barre.
- Compte-pièces intégré au contrôle numérique.
- Double mors de serrage hydraulique, réglage en pression.
- Tête de tronçonnage montée sur double glissière rectifiée avec possibilité de rattrapage de jeu.
- Variateur hydraulique de vitesse de descente de tête.
- Rotation mécanique de la tête à + ou - 45° avec lecture sur index gradué.
- Moteur à deux vitesses : 25 t/mn et 50 t/mn.
- Carter englobant de sécurité.
- Butée mécanique 1 mètre pour la coupe unitaire en semi-automatique.
- Table d'aménagement de 1800 mm.

3- Tension :










- Tension triphasée (380V/50Hz).

4- Accessoires en option :

- Option mors supplémentaires.
- Option vitesse lente : 12 t/mn et 25 t/mn.

5- Garantie :

- Matériel livré avec clés de service et manuel d'instruction en langue française.
- Garantie constructeur pièces et main d'œuvre hors déplacement :
 - 1 an pour les pièces.
 - 6 mois pour le matériel électrique et électronique.

				
kW	tours/min	mm.	mm.	Kg.
1,9-2,5	25-50	185	350	900
				
90°	100	120	100x100	100x170
45°	100	120	100x100	100x130