

# FICHE TECHNIQUE

## MACC NTA 315

### Machine à tronçonner automatique à mouvement vertical

#### 1- Sécurité :

- Notre matériel est conforme aux directives « machines » : 98/37CEE, 89/336/CEE ainsi que la directive concernant la compatibilité électromagnétique 73/23/CEE et la directive sur la basse tension modifiée par 93/68/CEE.

#### 2- Caractéristiques techniques :

- Fonctionnement hydro-pneumatique.
- Cycle automatique avec introduction initiale.
- Système d'avance barre par pince pas à pas longueur 500mm, équipé d'un répéteur de course pour les grandes longueurs.
- Compte-pièces intégré.
- Mors de serrage pneumatique avec dispositif anti-bavures (serrage de la pièce des 2 côtés).
- Lubrification automatique.
- Tête de tronçonnage montée sur double glissière avec possibilité de rattrapage de jeu.
- Variateur de vitesse de descente tête (régulateur hydraulique).
- Rotation mécanique de la tête.
- Moteur à 2 vitesses : 33 t/mn et 66 t/mn.
- Butée mécanique 1 mètre pour la coupe unitaire en mode semi-automatique.
- Table d'aménagement de 1800 mm.

#### 3- Tension :










- Tension triphasée (380V/50Hz).

#### 4- Accessoires en option :

- Option vitesse lente : 17 t/mn et 34 t/mn.
- Option mors supplémentaire.

#### 5- Garantie :

- Matériel livré avec clés de service et manuel d'instruction en langue française.
- Garantie constructeur pièces et main d'œuvre hors déplacement :
  - 1 an pour les pièces.
  - 6 mois pour le matériel électrique et électronique.

				
<b>kW</b>	<b>tours/min</b>	<b>mm.</b>	<b>mm.</b>	<b>Kg.</b>
<b>1,3-1,8</b>	<b>33-66</b>	<b>120</b>	<b>315</b>	<b>550</b>
				
<b>90°</b>	<b>70</b>	<b>100</b>	<b>90x90</b>	<b>80x120</b>
<b>45° droite</b>	<b>70</b>	<b>90</b>	<b>80x80</b>	<b>80x80</b>
<b>45° gauche</b>	<b>70</b>	<b>90</b>	<b>80x80</b>	<b>80x80</b>
<b>60° gauche</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>70x70</b>	<b>70x80</b>